

WABAMA Säulenpresse mit 2- oder 4- Säulen



Abb. 1: 2- Säulen-
presse als Schere

Unsere hydraulischen Säulenpressen mit bis zu 1000 kN Schließkraft sind zum Umformen, Prägen oder Stanzen hervorragend geeignet. Auf Wunsch liefern wir die Gestelle mit automatischer Materialzuführung.

Die Anlagen zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Flexibilität und Genauigkeit aus.

Einige Anwendungsbeispiele für unsere Säulenpresse:

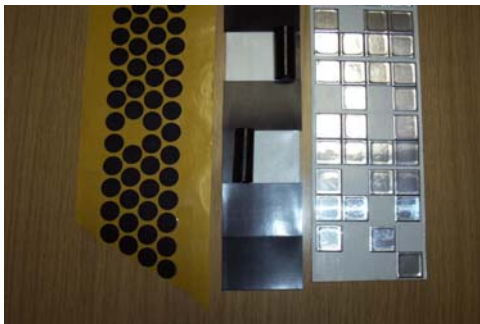


Abb. 3: Materialien auf den Trägerfolien

Bei dieser 4- Säulenpresse werden eine Trägerfolie, eine Klebefolie und verschiedene Bandmaterialien zuerst über unterschiedliche Tänzer und ein Andrückwalzenpaar zusammengeführt. Mit Hilfe eines **WABAMA** Zangenverschubes wird dieses Material dann der Säulenpresse zugeführt. Das Werkzeug stanzt dann die gewünschten Formen in das Bandmaterial und Klebefolie. Die Trägerfolie darf hierbei nicht beschädigt werden, da diese zum Aufwickeln auf eine Spule benötigt wird. Das Restbandmaterial wird ebenfalls auf einer Spule wieder aufgewickelt, so dass der Bediener lediglich die Spulen im Einlauf bestücken und die Materialien bzw. das Restmaterial im Auslauf entnehmen muss.

In Abbildung 3 kann man sehen das sich die einzelnen Plättchen beliebig von Hand lösen lassen und die Trägerfolie nicht beschädigt wird.

Drei Säulenpressen in einer Fertigungslinie zum Montieren von Schnellheftern und anstanzen einer Klebefolie. Aus Bandmaterialien werden die drei Elemente des Hefters gestanzt und danach über Schieber zusammengeführt. Als Letztes wird die Klebefolie, wenn benötigt, angestanzt.

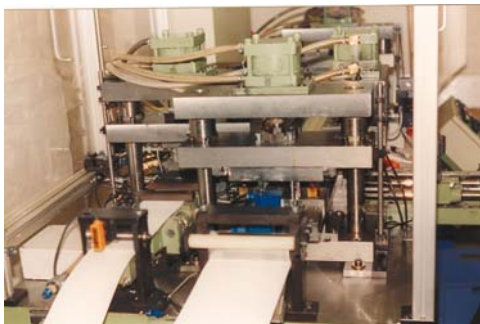


Abb. 4: Fertigungslinie mit automatischen **WABAMA** Zuführungen zur Montage von Schnellheftern



Abb. 5: verschiedene Materialien die auf unseren Säulenpressen gefertigt bzw. montiert werden.